

# CORTONA

2016-12-24 11:59:08

Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.

## KLEUR

een nuance van grijs en antraciet

## FORMAAT

### HANDVORM

WF 212 x 101 x 51 mm

DF 215 x 102 x 65 mm

*Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.*

## SPECIFIEKE EIGENSCHAPPEN



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Gemiddelde druksterkte	20 N/mm <sup>2</sup>
Maattolerantiecategorie	T2
Maatspreidingscategorie	R1
Vormstabiliteit	0,04 mm/m
Hechtsterkte mortelvoeg (lijmvoeg)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> )
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2
Brandreactie	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wateropneming	<= 14% (m/md)
Initiële wateropzuiging	<4,5 min
Dampdoorlaatbaarheid	5/10 (EN 1745)
Netto volumieke massa	1760 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Bruto volumieke massa	1650 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Equivalente warmtegeleidbaarheid	0,55 W/m.K
Vorst/dooi bestandheid	F2
Gevaarlijke stoffen	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)

### Fabrieken:

Vandersanden Spouwen  
Riemsterweg 300  
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar  
Nijverheidslaan 11  
B-3650 LANKLAAR